

# 標準塗装仕様書

無機G-2200D塗装仕様（金属・FRPおよび旧塗膜面）……海中防汚

工程	塗料名	調合	膜厚 (μm/回)		使用量 (g/m <sup>2</sup> /回)	塗装回数	塗装間隔 (hr)			備考	
			Dry	Wet			工程内	工程間	最終養生		
下地調整	油分、ゴミ、ホコリ、海中生物等の汚れはキレイに除去する										
1	下塗り	G-11プライマー	主剤：硬化剤=12：1 G-20シンナーで0～10%希釈	30	90	100	1	-	2～24	-	ハケ、ローラー、スプレー
2	上塗り	G-2200D	主剤A：主剤B：硬化剤=9：3：1 G-10シンナーで0～5%希釈	40	75	90	2	1～3	-	24以上	ハケ、ローラー、スプレー

工程内：同じ塗料を塗り重ねる際の間隔

工程間：異なる塗料を塗り重ねる際の間隔

最終養生：最終工程が終了してから、実用に供することができるまでの時間

## 注意事項：

- ・ 下塗り、上塗りともに、塗りにくい場合のみ希釈
- ・ 調合後の可使時間（ポットライフ/20℃）は、G-11プライマー（3～5時間）、G-2200D（1～3時間）
- ・ 使用量は理論値になります。塗装時のロスなどは含まれておりません。