

標準塗装仕様書

無機G2300D塗装仕様（金属、プラスチックおよび旧塗膜面）・・・強力な撥水、防汚、絶縁、落書き防止

工程	塗料名	調合	使用量 (ml/m ²)	塗装回数	塗装間隔 (hr)			備考	
					工程内	工程間	最終養生		
下地調整		油分、ゴミ、ホコリ、カビ等の汚れはキレイに除去する。 貼り紙は皮スキ、#240研磨紙等で除去する。落書きはラッカーシンナー、#320研磨紙等で除去する。							
1	下塗り	G-1	主剤：硬化剤＝6：1 G-1プライマー専用シンナーで 0～10%希釈	20～50	1	-	2～48	-	ハケ、ローラー、スプレー
2	上塗り	G-2300D	主剤：硬化剤＝6：1 G-2300D専用シンナーで ハケ：0～15%希釈 スプレー：10～30%希釈	25～35	1	-	-	48以上	ハケ、ローラー、スプレー

無機G2300D塗装仕様（コンクリート面）・・・強力な撥水、防汚、落書き防止

工程	塗料名	調合	使用量 (ml/m ²)	塗装回数	塗装間隔 (hr)			備考	
					工程内	工程間	最終養生		
下地調整		油分、ゴミ、ホコリ、カビ等の汚れはキレイに除去する							
1	下塗り	G-2	主剤：硬化剤＝6：1 G-2プライマー専用シンナーで 0～10%希釈	80～140	1	-	夏季1以上、 24以内 冬季3以上、 24以内	-	ハケ、ローラー、スプレー、
2	上塗り	G-2300D	主剤：硬化剤＝6：1 G-2300D専用シンナーで ハケ：0～15%希釈 スプレー：10～30%希釈	25～35	1	-	-	48以上	ハケ、ローラー、スプレー、

注意事項：

- ・ 上塗り塗料はいずれも指触乾燥後の塗り重ねはできません。
- ・ 使用量は理論値になります。塗装時のロスなどは含まれておりません。

(※) 工程内：同じ塗料を塗り重ねる際の間隔

(※) 工程間：異なる塗料を塗り重ねる際の間隔

(※) 最終養生：最終工程が終了してから、実用に供することができるまでの時間