

標準塗装仕様書

作成日 2020年06月03日

さび除去の手間を省きたい場合、またはさび除去ができない場合、さび面を容易にリニューアルできる優れた工法です。
赤さびを錆転換して黒色の不動態皮膜を生成させ、サンドブラストなどのさび除去を行わなくても優れた防錆効果を発揮します。

■ 一般さび鉄部 簡易防錆仕様 …… さび鉄面のさび転換黒色仕上げ（上塗りなし）

工程	塗料名	調合	膜厚 ($\mu\text{m}/\text{m}$)	使用量 ($\text{kg}/\text{m}^2/\text{回}$)	塗装回数	塗装間隔 (hr)			備考
						工程内	工程間	最終養生	
下地調整	ゴミ、ホコリ等をキレイに除去する。油脂類等はシンナー、洗剤等で除去する。 さびは取り除く必要はありません。さびを残した方が防錆効果を発揮します。 効率的な下地調整には、高圧水洗を推奨します。								
錆転換処理	セレクトコートN300 さびチェンジ	既調合 希釈せずそのまま塗装	70~105	0.15~0.22	2	夏季1以上 冬季3以上	-	夏季12以上 冬季24以上	ハケ、ローラー、スプレー

■ 一般さび鉄構造物 防錆仕様 …… さび鉄面の一般防食塗装（上塗りあり）

工程	塗料名	調合	膜厚 ($\mu\text{m}/\text{m}$)	使用量 ($\text{kg}/\text{m}^2/\text{回}$)	塗装回数	塗装間隔 (hr)			備考
						工程内	工程間	最終養生	
下地調整	ゴミ、ホコリ等をキレイに除去する。油脂類等はシンナー、洗剤等で除去する。 さびは取り除く必要はありません。さびを残した方が防錆効果を発揮します。 効率的な下地調整には、高圧水洗を推奨します。								
錆転換処理 (部分補修)	セレクトコートN300 さびチェンジ	既調合 希釈せずそのまま塗装	35~52	0.15~0.22	1	-	夏季12以上 冬季24以上	-	ハケ、ローラー、スプレー
下塗り	セレクトコートE350 パワフルガード	主剤：硬化剤=5:1 専用シンナーで希釈(0~7%)	80~100	0.22~0.28	1	-	夏季10以上30日 冬季20以上30日	-	ハケ、ローラー、スプレー
上塗り	高耐久性塗料を任意に選択		-	-	-	-	-	-	-

■ 厳しい腐食環境でのさび鉄構造物 防錆仕様 …… さび鉄面の重防食塗装（上塗りあり）

工程	塗料名	調合	膜厚 ($\mu\text{m}/\text{m}$)	使用量 ($\text{kg}/\text{m}^2/\text{回}$)	塗装回数	塗装間隔 (hr)			備考
						工程内	工程間	最終養生	
下地調整	ゴミ、ホコリ等をキレイに除去する。油脂類等はシンナー、洗剤等で除去する。 さびは取り除く必要はありません。さびを残した方が防錆効果を発揮します。 効率的な下地調整には、高圧水洗を推奨します。								
錆転換処理 (部分補修)	セレクトコートN300 さびチェンジ	既調合 希釈せずそのまま塗装	70~105	0.15~0.22	2	夏季1以上 冬季3以上	夏季12以上 冬季24以上	-	ハケ、ローラー、スプレー
下塗り	セレクトコートE350 パワフルガード	主剤：硬化剤=5:1 専用シンナーで希釈(0~7%)	180~200	0.25~0.28	2	夏季10以上30日 冬季20以上30日	夏季10以上30日 冬季20以上30日	-	ハケ、ローラー、スプレー
上塗り	高耐久性塗料を任意に選択		-	-	-	-	-	-	-

(※) 最大使用量は、鉄面の腐食が進み、条件が厳しい場合を想定してあります。