

## 【セレクトコート さび面リニューアル工法】

2020.10.31

- セレクトコートさび面リニューアル工法は、さび除去の手間を省きたい場合又はさび除去ができない場合、さび面を容易にリニューアルできる優れた工法です。
- 赤さびを錆転換して黒色の不動態被膜を生成させ、サンドブラスト等のさび除去を行わなくても優れた防錆効果を発揮します。

### ■ 黒色 簡易防錆仕様 ……さび鉄面のさび転換黒色仕上げ（上塗りなし）

工程	塗料名	調合	合計膜厚 (ドライ μm)	塗付量 (kg/m <sup>2</sup> /回)	塗装回数	塗装間隔 (hr)		備考
						工程内	工程間	
下地調整	①劣化している旧塗膜や浮きサビは皮スキ等で除去する。(浮きサビ以外のサビ処理不要) ②ゴミ、ホコリ等をキレイに除去する。油脂類等はシンナー、洗剤等で除去する。 ③効率的な下地調整には、高圧水洗を推奨します。							
錆転換処理	さびチェンジN300	既調合 希釈せずそのまま塗装	70~104	0.15~0.22	2	夏季1以上 冬季3以上	-	ハケ、ローラー、スプレー

### ■ シルバー色 簡易防錆仕様 ……さび鉄面のさび転換メタルシルバー仕上げ（上塗りなし）

工程	塗料名	調合	合計膜厚 (ドライ μm)	塗付量 (kg/m <sup>2</sup> /回)	塗装回数	塗装間隔 (hr)		備考
						工程内	工程間	
下地調整	①劣化している旧塗膜や浮きサビは皮スキ等で除去する。(浮きサビ以外のサビ処理不要) ②ゴミ、ホコリ等をキレイに除去する。油脂類等はシンナー、洗剤等で除去する。 ③効率的な下地調整には、高圧水洗を推奨します。							
サビ転換 シルバー仕上げ	さびチェンジ N330 メタルシルバー	既調合 塗りにくい時は水で(5%以内)希釈	96~128	0.15~0.20	2	夏季3以上 冬季6以上	-	ハケ、ローラー、スプレー

### ■ さび鉄構造物 シルバー色 一般防錆仕様 ……さび鉄面の一般防食メタルシルバー仕上げ

工程	塗料名	調合	合計膜厚 (ドライ μm)	塗付量 (kg/m <sup>2</sup> /回)	塗装回数	塗装間隔 (hr)		備考
						工程内	工程間	
下地調整	①劣化している旧塗膜や浮きサビは皮スキ等で除去する。(浮きサビ以外のサビ処理不要) ②ゴミ、ホコリ等をキレイに除去する。油脂類等はシンナー、洗剤等で除去する。 ③効率的な下地調整には、高圧水洗を推奨します。							
錆転換処理	さびチェンジN300	既調合 希釈せずそのまま塗装	35~52	0.15~0.22	1	夏季1以上 冬季3以上	夏季12以上 冬季24以上	ハケ、ローラー、スプレー
サビ転換 シルバー仕上げ	さびチェンジ N330 メタルシルバー	既調合 塗りにくい時は水で(5%以内)希釈	96~128	0.15~0.20	2	夏季3以上 冬季6以上	夏季12以上 冬季24以上	ハケ、ローラー、スプレー

### ■ さび鉄構造物 一般防錆仕様 ……さび鉄面の一般防食塗装（上塗りあり）

工程	塗料名	調合	合計膜厚 (ドライ μm)	塗付量 (kg/m <sup>2</sup> /回)	塗装回数	塗装間隔 (hr)		備考
						工程内	工程間	
下地調整	①劣化している旧塗膜や浮きサビは皮スキ等で除去する。(浮きサビ以外のサビ処理不要) ②ゴミ、ホコリ等をキレイに除去する。油脂類等はシンナー、洗剤等で除去する。 ③効率的な下地調整には、高圧水洗を推奨します。							
錆転換処理	さびチェンジN300	既調合 希釈せずそのまま塗装	35~52	0.15~0.22	1	夏季1以上 冬季3以上	夏季12以上 冬季24以上	ハケ、ローラー、スプレー
下塗り	パワフルガードE350	主剤：硬化剤 = 5 : 1 専用シンナーで希釈(0~7%)	80~100	0.22~0.28	1	10℃：20hr~30日 20℃：15hr~30日 30℃：10hr~30日	10℃：20hr~30日 20℃：15hr~30日 30℃：10hr~30日	ハケ、ローラー、スプレー
上塗り	高耐久性塗料を任意に選択		-	-	-	-	-	ハケ、ローラー、スプレー

### ■ 厳しい腐食環境でのさび鉄構造物 防錆仕様 ……さび鉄面の重防食塗装（上塗りあり）

工程	塗料名	調合	合計膜厚 (ドライ μm)	塗付量 (kg/m <sup>2</sup> /回)	塗装回数	塗装間隔 (hr)		備考
						工程内	工程間	
下地調整	①劣化している旧塗膜や浮きサビは皮スキ等で除去する。(浮きサビ以外のサビ処理不要) ②ゴミ、ホコリ等をキレイに除去する。油脂類等はシンナー、洗剤等で除去する。 ③効率的な下地調整には、高圧水洗を推奨します。							
錆転換処理	さびチェンジN300	既調合 希釈せずそのまま塗装	70~104	0.15~0.22	2	夏季1以上 冬季3以上	夏季12以上 冬季24以上	ハケ、ローラー、スプレー
下塗り	パワフルガードE350	主剤：硬化剤 = 5 : 1 専用シンナーで希釈(0~7%)	160~200	0.25~0.28	2	10℃：20hr~30日 20℃：15hr~30日 30℃：10hr~30日	10℃：20hr~30日 20℃：15hr~30日 30℃：10hr~30日	ハケ、ローラー、スプレー
上塗り	高耐久性塗料を任意に選択		-	-	-	-	-	ハケ、ローラー、スプレー