

## 標準塗装仕様

### 《 陸屋根（防水面） 》 .....

#### ■ 塩化ビニル樹脂シート防水面

工程	使用塗料	塗装回数	使用量	塗装間隔	塗装方法
下塗り	セレクトコートS220	1回塗り	うすめずに塗装してください 0.15～0.20kg/m <sup>2</sup> /回	2時間以上 (23℃)	刷毛・ローラー ・吹付塗装
上塗り	セレクトコートS110	2回塗り	水希釈 0～10% 0.13～0.15kg/m <sup>2</sup> /回	2時間以上 (23℃)	刷毛・ローラー ・吹付塗装
素地調整					
汚れ・ゴミ・埃・油脂分などを高圧洗浄機で十分に除去してください。水洗い後は、表面の水分が充分なくなるまで乾燥させてください。汚れが残っていると塗装面への密着性が失われ剥離が生じる恐れがあります。浮きや突っ張り、破れなどがある場合は、補修を行ってから塗装してください。					

#### ■ 合成ゴムシート防水面

工程	使用塗料	塗装回数	使用量	塗装間隔	塗装方法
下塗り	セレクトコートS210	1回塗り	うすめずに塗装してください 0.15～0.20kg/m <sup>2</sup> /回	2時間以上 (23℃)	刷毛・ローラー ・吹付塗装
上塗り	セレクトコートS110	2回塗り	水希釈 0～10% 0.13～0.15kg/m <sup>2</sup> /回	2時間以上 (23℃)	刷毛・ローラー ・吹付塗装
素地調整					
汚れ・ゴミ・埃・油脂分などをデッキブラシ、または高圧洗浄機などで十分に除去してください。水洗い後は、表面の水分が充分なくなるまで乾燥させてください。					

#### ■ コンクリート・モルタル防水面

工程	使用塗料	塗装回数	使用量	塗装間隔	塗装方法
下塗り	セレクトコートS250	1回塗り	油性塗料用シンナー希釈 0～5% 0.20～0.25kg/m <sup>2</sup> /回	3時間以上 (23℃)	刷毛・ローラー ・吹付塗装
上塗り	セレクトコートS110	2回塗り	水希釈 0～10% 0.13～0.15kg/m <sup>2</sup> /回	2時間以上 (23℃)	刷毛・ローラー ・吹付塗装
素地調整					
汚れ・ゴミ・埃・油脂分などをデッキブラシ、または高圧洗浄機などで十分に除去してください。水洗い後は、表面の水分が充分なくなるまで乾燥させてください。					

#### ■ ウレタン防水面

工程	使用塗料	塗装回数	使用量	塗装間隔	塗装方法
下塗り	セレクトコートS210	1回塗り	うすめずに塗装してください 0.15～0.20kg/m <sup>2</sup> /回	2時間以上 (23℃)	刷毛・ローラー ・吹付塗装
上塗り	セレクトコートS110	2回塗り	水希釈 0～10% 0.13～0.15kg/m <sup>2</sup> /回	2時間以上 (23℃)	刷毛・ローラー ・吹付塗装
素地調整					
汚れ・ゴミ・埃・油脂分などをデッキブラシ、または高圧洗浄機などで十分に除去してください。水洗い後は、表面の水分が充分なくなるまで乾燥させてください。					

### 《 金属屋根 》 .....

#### ■ ガルバリウム鋼板面

工程	使用塗料	塗装回数	使用量	塗装間隔	塗装方法
下塗り	セレクトコートS250 $\alpha$	1回塗り	油性塗料用シンナー希釈 0～5% 0.14～0.16kg/m <sup>2</sup> /回	3時間以上 (23℃)	刷毛・ローラー ・吹付塗装
上塗り	セレクトコートS110	2回塗り	水希釈 0～10% 0.13～0.15kg/m <sup>2</sup> /回	2時間以上 (23℃)	刷毛・ローラー ・吹付塗装
素地調整					
汚れ・ゴミ・埃・油脂分などをデッキブラシ、または高圧洗浄機などで十分に除去してください。水洗い後は、表面の水分が充分なくなるまで乾燥させてください。					

#### ■ 新設屋根（亜鉛引鉄板またはカラータン屋根）

工程	使用塗料	塗装回数	使用量	塗装間隔	塗装方法
上塗り	セレクトコートS110	2回塗り	水希釈 0～10% 0.13～0.15kg/m <sup>2</sup> /回	2時間以上 (23℃)	刷毛・ローラー ・吹付塗装
素地調整					
汚れ・ゴミ・埃・油脂分などを十分に除去してください。					

# 標準塗装仕様

## 《 金属屋根 》 .....

### ■ 既設屋根、補修塗装

工程	使用塗料	塗装回数	使用量	塗装間隔	塗装方法
下塗り	セレクトコートS250α	1回塗り	油性塗料用シンナー希釈 0～5% 0.14～0.16kg/m <sup>2</sup> /回	3時間以上 (23℃)	刷毛・ローラー ・吹付塗装
上塗り	セレクトコートS110	2回塗り	水希釈 0～10% 0.13～0.15kg/m <sup>2</sup> /回	2時間以上 (23℃)	刷毛・ローラー ・吹付塗装
素地調整					
錆発生部は必ず防錆処理を行ってから塗装してください。汚れ・ゴミ・埃・油脂分・旧塗膜の浮きや剥がれなどをデッキブラシ、または高圧洗浄機などで十分に除去してください。水洗い後は、表面の水分が充分なくなるまで乾燥させてください。					

## 《 その他 》 .....

### ■ スレート板・コロニアルの屋根

工程	使用塗料	塗装回数	使用量	塗装間隔	塗装方法
下塗り	セレクトコートS250	1回塗り	油性塗料用シンナー希釈 0～5% 0.20～0.25kg/m <sup>2</sup> /回	3時間以上 (23℃)	刷毛・ローラー ・吹付塗装
上塗り	セレクトコートS110	2回塗り	水希釈 0～10% 0.13～0.15kg/m <sup>2</sup> /回	2時間以上 (23℃)	刷毛・ローラー ・吹付塗装
素地調整					
汚れ・ゴミ・埃・油脂分・旧塗膜の浮きや剥がれなどをデッキブラシ、または高圧洗浄機などで十分に除去してください。水洗い後は、表面の水分が充分なくなるまで乾燥させてください。					

### ■ 鉄骨・鋼構造物

工程	使用塗料	塗装回数	使用量	塗装間隔	塗装方法
下塗り	セレクトコートN300 (さびチェンジ)	1～2回塗り	うすめずに塗装してください 0.15～0.25kg/m <sup>2</sup> /回	12時間以上 (23℃)	刷毛・吹付塗装 (高粘度向きスプレーガン使用)
素地調整					
劣化している旧塗膜は皮スキなどで除去してください。浮きサビは皮スキやワイヤーブラシなどで除去してください。(3種ケレン程度)ゴミ、ホコリなどをキレイに除去してください。油脂類などはシンナー、洗剤などで除去してください。効率的な下地調整には、高圧水洗(35～50MeP)を推奨します。					

## 《 外 壁 》 .....

### ■ コンクリート・モルタル・スレート・ALC

工程	使用塗料	塗装回数	使用量	塗装間隔	塗装方法
下塗り	セレクトコートS250	1回塗り	油性塗料用シンナー希釈 0～5% 0.20～0.25kg/m <sup>2</sup> /回	3時間以上 (23℃)	刷毛・ローラー ・吹付塗装
上塗り	セレクトコートSX205	2回塗り	水希釈 0～10% 0.13～0.15kg/m <sup>2</sup> /回	2時間以上 (23℃)	刷毛・ローラー ・吹付塗装
素地調整					
汚れ・ゴミ・埃・油脂分・旧塗膜の浮きや剥がれなどをデッキブラシ、または高圧洗浄機などで十分に除去してください。水洗い後は、表面の水分が充分なくなるまで乾燥させてください。					

### ■ サイディング(金属系以外)

工程	使用塗料	塗装回数	使用量	塗装間隔	塗装方法
下塗り	セレクトコートS250	1回塗り	油性塗料用シンナー希釈 0～5% 0.16～0.18kg/m <sup>2</sup> /回	3時間以上 (23℃)	刷毛・ローラー ・吹付塗装
上塗り	セレクトコートSX205	2回塗り	水希釈 0～10% 0.13～0.15kg/m <sup>2</sup> /回	2時間以上 (23℃)	刷毛・ローラー ・吹付塗装
素地調整					
汚れ・ゴミ・埃・油脂分・旧塗膜の浮きや剥がれなどをデッキブラシ、または高圧洗浄機などで十分に除去してください。水洗い後は、表面の水分が充分なくなるまで乾燥させてください。					

# 標準塗装仕様

## 《 外 壁 》 .....

### ■ サイディング(金属系)

工 程	使 用 塗 料	塗装回数	使 用 量	塗装間隔	塗 装 方 法
下塗り	セレクトコートS250 α	1回塗り	油性塗料用シンナー希釈 0~5% 0.14~0.16kg/m <sup>2</sup> /回	3時間以上 (23℃)	刷毛・ローラー ・吹付塗装
上塗り	セレクトコートSX205	2回塗り	水希釈 0~10% 0.13~0.15kg/m <sup>2</sup> /回	2時間以上 (23℃)	刷毛・ローラー ・吹付塗装
素 地 調 整					
汚れ・ゴミ・埃・油脂分・旧塗膜の浮きや剥がれなどをデッキブラシ、または高圧洗浄機などで十分に除去してください。水洗い後は、表面の水分が充分なくなるまで乾燥させてください。					

### ■ 木部(木造、ベニア板、合板など)

工 程	使 用 塗 料	塗装回数	使 用 量	塗装間隔	塗 装 方 法
下塗り	セレクトコートS250	1回塗り	油性塗料用シンナー希釈 0~5% 0.14~0.16kg/m <sup>2</sup> /回	3時間以上 (23℃)	刷毛・ローラー ・吹付塗装
上塗り	セレクトコートSX205	2回塗り	水希釈 0~10% 0.13~0.15kg/m <sup>2</sup> /回	2時間以上 (23℃)	刷毛・ローラー ・吹付塗装
素 地 調 整					
新設・補修に関わらずサンドペーパーなどで平滑にしてください。汚れ・ゴミ・埃・油脂分・旧塗膜の浮きや剥がれなどをデッキブラシ、または高圧洗浄機などで十分に除去してください。水洗い後は、表面の水分が充分なくなるまで乾燥させてください。					

#### 【施工上の注意事項】

- ・使用前には必ず缶の底からよく攪拌をしてください。
- ・湿度85%以上または降雨が予想される場合は塗装を避けてください。
- ・気温5℃以下または表面結露が見られる場合は塗装を避けてください。
- ・仕様の各数値は、標準的な数値です。素地の形状や状態・塗装方法・環境などによって増減することがあります。
- ・吹付塗装の場合は、飛散防止の養生など十分に注意してください。
- ・さびチェンジは鉄部専用です。トタン(亜鉛メッキ)・ブリキ(スズメッキ)には効果が出ない場合があります。
- ・さびチェンジをアルミ・ステンレス・金・銀等の貴金属、鉛・銅・真ちゆう等の合金類、美術骨董品、刀剣類、ハサミ、のこぎり等の刃物類、食器類には使用しないでください。
- ・上塗りの最終養生時間(24時間以上)は厳守してください。乾燥課程で雨がかかると、本来の塗膜性能が得られません。

#### 【取り扱い上の注意事項】

- ・塗装中、乾燥中ともに換気をよくしてください。
- ・目に入った場合は、直ちに多量の水で洗い、出来るだけ早く医師の診断を受けてください。
- ・蒸気ガスなどを吸い込んで気分が悪くなった場合は、空気の清浄な場所で安静にし、必要に応じて医師の診断を受けてください。
- ・取り扱い中は、できるだけ皮膚にふれないようにし、スプレーガンで塗装の場合は必ずマスクをつけ、保護メガネを着用し、長袖の作業衣・保護手袋などを着用してください。
- ・皮膚に付着した場合は多量の石鹸水で洗い流し、痛みまたは外観に変化がある時は、医師の診断を受けてください。
- ・取り扱い後は、手洗い及びうがいを充分にしてください。
- ・容器からこぼれないように取り扱ってください。
- ・残った塗料はしっかりとフタをし、直射日光や-5℃以下の場所を避けて保存してください。
- ・幼児の手の届かないところに保存し、子供が誤飲、誤食しないよう注意してください。
- ・誤って飲み込んだ場合には、できるだけ早く医師の診断を受けてください。
- ・容器は塗料を使いきってから廃棄してください。やむを得ず塗料を捨てる場合、ウエス・新聞などに染み込ませ、完全に乾燥させてから一般ごみとして廃棄してください。
- ・詳細内容が必要な場合は、各製品の安全データシート(SDS)をご参照ください。