

標準塗装仕様書

(1)

< 屋根 >

■ スレート板・コロニアルの屋根

工 程	使用塗料	塗装回数	使用量	塗装間隔	塗装方法
下塗り	セレクトコートS250	1回塗り	油性塗料用シンナー希釈 0~5% 0.20~0.25kg/m ² /回	3時間以上 (23℃)	刷毛・ローラー・吹付塗装
上塗り	セレクトコートS110	2回塗り	水希釈 0~10% 0.13~0.15kg/m ² /回	2時間以上 (23℃)	刷毛・ローラー・吹付塗装
素地調整					
汚れ・ゴミ・埃・油脂分などをデッキブラシ、または高圧洗浄機などで十分に除去してください。水洗い後は、表面の水分が充分なくなるまで乾燥させてください。					

■ 金属屋根

工 程	使用塗料	塗装回数	使用量	塗装間隔	塗装方法
下塗り	セレクトコートS250 α	1回塗り	油性塗料用シンナー希釈 0~5% 0.14~0.16kg/m ² /回	3時間以上 (23℃)	刷毛・ローラー・吹付塗装
上塗り	セレクトコートS110	2回塗り	水希釈 0~10% 0.13~0.15kg/m ² /回	2時間以上 (23℃)	刷毛・ローラー・吹付塗装
素地調整					
錆発生部は必ず防錆処理を行ってから塗装してください。汚れ・ゴミ・埃・油脂分・旧塗膜の浮きや剥がれなどをデッキブラシ、または高圧洗浄機などで十分に除去してください。水洗い後は、表面の水分が充分なくなるまで乾燥させてください。					

< 外 壁 >

■ コンクリート・モルタル・スレート・ALC

工 程	使用塗料	塗装回数	使用量	塗装間隔	塗装方法
下塗り	セレクトコートS250	1回塗り	油性塗料用シンナー希釈 0~5% 0.20~0.25kg/m ² /回	3時間以上 (23℃)	刷毛・ローラー・吹付塗装
上塗り	セレクトコートSX205	2回塗り	水希釈 0~10% 0.13~0.15kg/m ² /回	2時間以上 (23℃)	刷毛・ローラー・吹付塗装
素地調整					
汚れ・ゴミ・埃・油脂分・旧塗膜の浮きや剥がれなどをデッキブラシ、または高圧洗浄機などで十分に除去してください。水洗い後は、表面の水分が充分なくなるまで乾燥させてください。					

■ サイディング (金属系以外)

工 程	使用塗料	塗装回数	使用量	塗装間隔	塗装方法
下塗り	セレクトコートS250	1回塗り	油性塗料用シンナー希釈 0~5% 0.14~0.18kg/m ² /回	3時間以上 (23℃)	刷毛・ローラー・吹付塗装
上塗り	セレクトコートSX205	2回塗り	水希釈 0~10% 0.13~0.15kg/m ² /回	2時間以上 (23℃)	刷毛・ローラー・吹付塗装
素地調整					
汚れ・ゴミ・埃・油脂分・旧塗膜の浮きや剥がれなどをデッキブラシ、または高圧洗浄機などで十分に除去してください。水洗い後は、表面の水分が充分なくなるまで乾燥させてください。					

標準塗装仕様書

(2)

■ 木部（木造、ベニヤ板、合板など）

工 程	使用塗料	塗装回数	使用量	塗装間隔	塗装方法
下塗り	セレクトコートS250	1回塗り	油性塗料用シンナー希釈 0~5% 0.14~0.16kg/m ² /回	3時間以上 (23℃)	刷毛・ローラー・吹付塗装
上塗り	セレクトコートSX205	2回塗り	水希釈 0~10% 0.13~0.15kg/m ² /回	2時間以上 (23℃)	刷毛・ローラー・吹付塗装
素地調整					
新設・補修に関わらずサンドペーパーなどで平滑にしてください。汚れ・ゴミ・埃・油脂分・旧塗膜の浮きや剥がれなどをデッキブラシ、または高圧洗浄機などで十分に除去してください。水洗い後は、表面の水分が充分なくなるまで乾燥させてください。					

■ サイディング（金属系）

工 程	使用塗料	塗装回数	使用量	塗装間隔	塗装方法
下塗り	セレクトコートS250α	1回塗り	油性塗料用シンナー希釈 0~5% 0.14~0.16kg/m ² /回	3時間以上 (23℃)	刷毛・ローラー・吹付塗装
上塗り	セレクトコートSX205	2回塗り	水希釈 0~10% 0.13~0.15kg/m ² /回	2時間以上 (23℃)	刷毛・ローラー・吹付塗装
素地調整					
錆発生部は必ず防錆処理を行ってから塗装してください。汚れ・ゴミ・埃・油脂分・旧塗膜の浮きや剥がれなどをデッキブラシ、または高圧洗浄機などで十分に除去してください。水洗い後は、表面の水分が充分なくなるまで乾燥させてください。					

【施工上の注意事項】

- ・使用前には必ず缶の底からよく攪拌をしてください。
- ・湿度85%以上または降雨が予想される場合は塗装を避けてください。
- ・気温5℃以下または表面結露が見られる場合は塗装を避けてください。
- ・仕様の各数値は、標準的な数値です。素地の形状や状態・塗装方法・環境などによって増減することがあります。
- ・吹付塗装の場合は、飛散防止の養生など十分に注意してください。
- ・さびチェンジは鉄部専用です。トタン（亜鉛メッキ）・ブリキ（スズメッキ）には効果が出ない場合があります。
- ・さびチェンジをアルミ・ステンレス・金・銀等の貴金属、鉛・銅・真ちゅう等の合金類、美術骨董品、刀剣類、ハサミ、のこぎり等の刃物類、食器類には使用しないでください。
- ・上塗りの最終養生時間（24時間以上）は厳守してください。乾燥課程で雨がかけますと、本来の塗膜性能が得られません。

【取り扱い上の注意事項】

- ・塗装中、乾燥中ともに換気をよくしてください。
- ・目に入った場合は、直ちに多量の水で洗い、出来るだけ早く医師の診断を受けてください。
- ・蒸気ガスなどを吸い込んで気分が悪くなった場合は、空気の清浄な場所で安静にし、必要に応じて医師の診断を受けてください。
- ・取り扱い中は、できるだけ皮膚にふれないようにし、スプレーガンで塗装の場合は必ずマスクをつけ、保護メガネを着用し、長袖の作業衣・保護手袋などを着用してください。
- ・皮膚に付着した場合は多量の石鹸水で洗い流し、痛みまたは外観に変化がある時は、医師の診断を受けてください。
- ・取り扱い後は、手洗い及びうがいを充分にしてください。
- ・容器からこぼれないように取り扱ってください。
- ・残った塗料はしっかりとフタをし、直射日光や-5℃以下の場所を避けて保存してください。
- ・幼児の手の届かないところに保存し、子供が誤飲、誤食しないよう注意してください。
- ・誤って飲み込んだ場合には、できるだけ早く医師の診断を受けてください。
- ・容器は塗料を使いきってから廃棄してください。やむを得ず塗料を捨てる場合、ウエス・新聞などに染み込ませ、完全に乾燥させてから一般ごみとして廃棄してください。
- ・詳細内容が必要な場合は、各製品の安全データシート（SDS）をご参照ください。